

Werkzeugbezeichnungen in DentalCAM 5

Ab der Version 6.10 von DentalCAM 5 wird das System der Werkzeugbezeichnungen umgestellt. Jedes Werkzeug ist dann mit einem eindeutigen Code gekennzeichnet, damit Sie es ganz einfach identifizieren können. Er ist folgendermaßen aufgebaut:

Material | Schneidendurchmesser – Schneidengeometrie | Anzahl Zähne¹ | Beschichtung² – Länge

¹ nur bei Fräswerkzeugen mit Zähnen ² nur bei Werkzeugen mit Diamantbeschichtung

Materialien

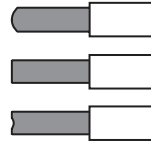
C **C**omposites
G **G**laskeramik
M Nichtedelmetalle (N**E**M)
P Wachs/Kunststoffe (P**M**MA)
U **U**niversal
Z **Z**irkonoxid

Schneidengeometrien

R **R**adius

F **f**lach

T **T**orus



Beispiel: Z100-R2D-40

Z geeignet für **Z**irkonoxid
100 Ø Schneide **1,00** mm
R Ausführung mit **R**adius
2 Werkzeug mit **2** Zähnen
D **D**iamantbeschichtung
40 Gesamtlänge **40** mm

In der folgenden Tabelle haben wir die neuen Werkzeugbezeichnungen (1. und 2. Spalte) sowie die alten Werkzeugbezeichnungen (3. Spalte) gegenübergestellt. Zusätzlich finden Sie noch weitere Werkzeugdetails im Klartext:

≥ V 6.10		< V 6.10	Werkzeugdetails			
4-Achs-Maschinen	5-Achs-Maschinen	allgemein	Ø Schneide	Schneidengeometrie	Zähne	Beschichtung
Universalfräser						
U030-R2-35	U030-R2-40	R030	0,30 mm	Radius	2	–
U050-F2-35	U050-F2-40	F050	0,50 mm	flach	2	–
U060-R2-35	U060-R2-40	R060 K	0,60 mm	Radius	2	✓
		R060 Z				
		R060 N				
	–	R060 U				
U120-F2-35	U120-F2-40	F120 K	1,20 mm	flach	2	✓
		F120 Z				
		F120 N				
	–	F120 U				
Die Universalfräser sind geeignet zur Bearbeitung von Wachs und Kunststoffen (PMMA), Zirkonoxid und Composites.						
Wachs und Kunststoffe (PMMA)						
P100-R1-35	P100-R1-40	–	1,00 mm	Radius	1	–
P100-R2-35	P100-R2-40	R100 K	1,00 mm	Radius	2	–
P200-R1-35	P200-R1-40	–	2,00 mm	Radius	1	–
P200-R2-35	P200-R2-40	R200 K	2,00 mm	Radius	2	–
P250-F1-35	P250-F1-40	F250 K	2,50 mm	flach	1	–
Zirkonoxid (ZrO ₂)						
Z100-R2-35	Z100-R2-40	R100 Z	1,00 mm	Radius	2	✓
Z200-R3-35	Z200-R3-40	R200 Z	2,00 mm	Radius	3	✓
Z060-R2D-35	Z060-R2D-40	R060 Z	0,60 mm	Radius	2	Diamant
Z100-R2D-35	Z100-R2D-40	R100 Z	1,00 mm	Radius	2	Diamant
Z200-R3D-35	Z200-R3D-40	R200 Z	2,00 mm	Radius	3	Diamant
Z120-F2D-35	Z120-F2D-40	F120 Z	1,20 mm	flach	2	Diamant
Composites						
C100-R2-35	C100-R2-40	R100 N	1,00 mm	Radius	2	✓
	–	R100 U				
C200-R2-35	C200-R2-40	R200 N	2,00 mm	Radius	2	✓
	–	R200 U				
NEM-Werkstoffe (CoCr) und Titan						
M060-R2-32	M060-R2-35	R060 NEM	0,60 mm	Radius	2	✓
M100-R2-32	M100-R2-35	R100 NEM	1,00 mm	Radius	2	✓
M200-R2-32	M200-R2-35	R200 NEM	2,00 mm	Radius	2	✓
M120-T2-32	M120-T2-35	F120 NEM	1,20 mm	Torus	2	✓
Glaskeramik (LiSi ₂)						
	G060-R-35	R060 G	0,60 mm	Radius		
	G100-R-35	R100 G	1,00 mm	Radius		
	G060-T-35	T060 G	0,60 mm	Torus		
	G120-T-35	T120 G	1,20 mm	Torus		
	G260-T-35	T260 G	2,60 mm	Torus		